项目编号：37903727081553933

项目名称：双庆小学校新校区食堂设施设备采购项目

竞

价

公

告

采购单位： 石柱土家族自治县南宾街道双庆小学校

编制时间：2025年6月

### 双庆小学校新校区食堂设施设备采购项目竞价公告

### 一、竞采项目内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **采购预算（万元）** | **资金来源** | **备注** |
| **双庆小学校新校区食堂设施设备采购项目** | 40.0 | 财政资金 |  |

### 二、竞采资格条件

（一）一般资质条件

1.具有独立承担民事责任的能力；

2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5.参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6.法律、行政法规规定的其他条件。

（二）特定资格条件：

无

### 三、采购服务内容

1. 技术服务要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格（可±5%偏差） | 产品技术参数(详细参数）（涉及固定尺寸、重量、容积的可±5%偏差，若参数中有范围要求的，从其要求） | 单位 | 数量 |
| A | 主厨区 |  |  |  |  |
| A01 | 燃气节能环保单头大锅灶 | 1350\*1350\*800+390 | 1.灶具面板采用1.2mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板制作； 2.灶具侧板、围板采用1.0mm厚优质不锈钢腹膜磨砂板制作； 3.灶具下衬板采用4mmA3钢板，中间采用保温棉隔热处理； 4.底架采用40mm\*40mm角钢焊接制作，炉脚用直径50镀锌管外套不锈钢管。 | 台 | 3 |
| A02 | 调料拼台 | 400\*1150\*800+390 | 1.所有不锈钢板采用磨砂贴塑板； 2、面板采用标1.2mm厚不锈钢板,台面下加强筋加固；前群板（与灶具前群板高度一致）； 3、台脚采用直径Ф38mm\*1.0mm优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； | 台 | 2 |
| A03 | 蒸汽式48盘蒸饭柜 | 1500\*1100\*1500 | 1、蒸柜面板及下前沿板采用1.0mm厚优质不锈钢腹膜磨砂板制作，侧板、围板、背板采用0.8mm厚优质不锈钢腹膜磨砂板制作； 2、溢水阀、安全汽阀泄压装置，工作压力达到时自动泄压； 3、采用耐高温嵌入式硅胶门封，密封牢固； 4、底架采用40mm\*40mm角钢焊接制作，炉脚用直径50镀锌管外套51\*1mm不锈钢管。 | 台 | 1 |
| A04 | 蒸汽发生器 | 1000\*520\*1050 | 1、材质：内胆，火管全用304#加厚不锈钢。 2、采用双系统控制，设备随时正常使用。带缺水、意外熄火、过压保护，使用更安全特制火管，在环境温度27℃时140秒左右出蒸汽。特制排垢口，方便排出泥沙、铁锈和水垢。 3、蒸发量：≥120KG/H,风机功率：≥120W\*2。 | 台 | 2 |
| A04a | 蒸汽专用不锈钢波纹蒸汽管 | 50型 | 材质：采用优质不锈钢，根据蒸柜与蒸汽机连接口配相应接驳管件。 | 套 | 2 |
| A05 | 双通工作台 | 1800\*700\*800 | 1.面板采用1.5mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2.侧板.门板.底板采用1.0mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板； 3.台脚采用直径φ51mm\*1.2mm优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； 4.门采用轨道式双向滑动拉门，安全.卫生。 | 台 | 4 |
| A06 | 双层工作台 | 1200\*700\*800 | 1.面板采用1.5mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2、层板采用1.0mm厚304优质不锈钢磨砂板； 3、台脚采用直径38\*38mm\*1.2mm优质不锈钢矩管,下配不锈钢可调节脚； | 台 | 1 |
| A07 | 双层工作台 | 1500\*700\*800 | 1.面板采用1.5mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2、层板采用1.0mm厚304优质不锈钢磨砂板；  3、台脚采用直径38\*38mm\*1.2mm优质不锈钢矩管,下配不锈钢可调节脚； | 台 | 3 |
| B | 肉类加工区 |  |  |  |  |
| B01 | 热风循环刀具消毒柜 | 1225\*580\*1525 | 1、规格：≥1225\*580\*1525mm；容积：≥600L，摆放刀数量≥20把，摆放砧板数量≥8个(直径≤500mm)，带独立毛巾挂架；功率：≥1250W； 2、消毒方式：臭氧消毒，紫外线辅助； 3、烘干：隐藏式发热体，中温热风循环，烘干温度≤60度； 4、左右开门，四门，全无磁不锈钢箱体，不锈钢柜门加玻璃透视窗； | 台 | 1 |
| B02 | 粘捕式灭蝇灯 | ≥2\*8W | 1.采用高效诱蚊灯管，利用蚊子的趋光性吸引使其触电身亡，配备蚊蝇残渣收集盒，确保残渣不掉落，环保； 2.外壳采用铝合金材料组合而成，低耗电，高效能，无气味.无辐射.无任何化学物质挥发，对人体无害。 3.连续使用寿命5000小时以上； 4.感应范围≥40㎡。 | 台 | 1 |
| B03 | 双通上掀门打荷台 | 1800\*700\*800 | 1.面板采用1.5mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2.侧板.门板.底板采用1.0mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板； 3.台脚采用直径φ51mm\*1.2mm优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； 4.门采用轨道式双向滑动拉门，安全.卫生。 | 台 | 1 |
| B04 | 大单星盆水池 | 1200\*950\*800 | 1.面板采用1.2mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板、设有带过滤网的下水器； 2.水槽采用1.0mm厚304优质不锈钢板; 3.星盆脚采用38\*38mm\*1.2mm厚不锈钢矩管，配可调子弹脚； 4.产品焊接：产品焊接部位应牢固，焊纹均匀一致，不应有未焊透、裂纹等缺陷，外露焊缝均匀进行抛光或去色处理；紧固件：各连接部位的紧固件应位置均匀，连接牢固；操作及易清洁时易接触部位不应有尖角和毛刺。 | 台 | 3 |
| B05 | 绞切肉机 | 620\*420\*800 | 1、全不锈钢加重绞肉机头、全不锈钢可拆卸切肉刀组、全不锈钢加厚板材。 2、切肉规格为3.5和5毫米。优质大功率全铜电机。 3、绞肉产量≥185KG/H 切丝产量≥290KG/H 切片产量≥580KG/H 。 | 台 | 1 |
| C | 蔬菜加工区 |  |  |  |  |
| C01 | 大单星盆水池 | 1000\*950\*800 | 1.面板采用1.2mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板、设有带过滤网的下水器； 2.水槽采用1.0mm厚304优质不锈钢板; 3.星盆脚采用38\*38mm\*1.2mm厚不锈钢矩管，配可调子弹脚； 4.产品焊接：产品焊接部位应牢固，焊纹均匀一致，不应有未焊透、裂纹等缺陷，外露焊缝均匀进行抛光或去色处理；紧固件：各连接部位的紧固件应位置均匀，连接牢固；操作及易清洁时易接触部位不应有尖角和毛刺。 | 台 | 3 |
| C03 | 四层花格菜架 | 1200\*500\*1550 | 1.主骨架采用φ38mm\*1.2mm厚优质不锈钢圆管制作； 2.层板采用1.0mm厚304优质不锈钢板制作,板下采用0.8mm厚优质不锈钢板作U型加强筋； 3.台脚采用直径φ38mm\*1.2mm厚优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； | 台 | 1 |
| C04 | 四层花格菜架 | 1500\*500\*1550 | 1.主骨架采用φ38mm\*1.2mm厚优质不锈钢圆管制作； 2.层板采用1.0mm厚304优质不锈钢板制作,板下采用0.8mm厚优质不锈钢板作U型加强筋； 3.台脚采用直径φ38mm\*1.2mm厚优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； | 台 | 1 |
| C05 | 蔬菜加工带门操作台 | 1800\*700\*800 | 1.面板采用1.5mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2.侧板.门板.底板采用1.0mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板； 3.台脚采用直径φ51mm\*1.2mm优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； 4.门采用轨道式双向滑动拉门，安全.卫生。 | 台 | 1 |
| C06 | 多功能切菜机 | 1300\*600\*1200 | 1、整机不锈钢，变频器调节。食品接触部分采用铝合金材质制作，可加工蔬菜丝、片、丁。根茎类丝段等。 2、生产能力：300-1200KG/H，功率≥3000W | 台 | 1 |
| C07 | 双门卧式雪柜 | 全冷冻≤-35° | 1.自动化霜，自动排水功能； 2.自动闭门器。 3.节能压缩机配置高准确灵敏度操作系统。 4.设备整体成型发泡。 5.机组为整合集成型，包括不锈钢发泡制作机组面板.带防水功能温度控制器.压缩机组.线路组合.散热系统.制冷系统。 | 台 | 1 |
| C08 | 土豆去皮毛刷清洗机 | 1080\*700\*930 | 1、适合瓜薯类蔬菜以及水果的清洗及脱皮功能。带上盖。 2、产量：≥400KG/h,功率：≥0.75KW | 台 | 1 |
| C09 | 留样柜 | 515\*580\*1510 | 1、材质：内外箱均采用不锈钢，风冷。 2、温度：0°C~10°C ，容量≥280L，能效一级。 3、配双锁，箱内温度显示。 | 台 | 1 |
| C10 | 四门冰柜 | 1200\*760\*1940 | 1、材质要求：201不锈钢，厚度：≥0.4mm；能效达到一级能耗； 2、全铜蒸发器，导热率高，耐腐蚀性强，更适应后厨环境，品质更耐用； 3、制冷均匀，柜内温差≥3℃； 4、一键软冻/零鲜，方便快捷，满足用户多场景选择； 5、配置抑菌系统，杀死葡萄球菌，大肠杆菌，杀菌率99.99%。 6、自动回吸门，90°自动关门 7、超高压微孔发泡，环戊烷烷发泡剂，发泡厚度50mm。 | 台 | 1 |
| C11 | 六门冰柜 | 1800\*760\*1940 | 1、材质要求：201不锈钢，厚度：≥0.4mm；能效达到一级能耗； 2、全铜蒸发器，导热率高，耐腐蚀性强，更适应后厨环境，品质更耐用； 3、制冷均匀，柜内温差≥3℃； 4、一键软冻/零鲜，方便快捷，满足用户多场景选择； 5、配置抑菌系统，杀死葡萄球菌，大肠杆菌，杀菌率99.99%。 6、自动回吸门，90°自动关门 7、超高压微孔发泡，环戊烷烷发泡剂，发泡厚度50mm。 | 台 | 1 |
| D | 粮油库房 |  |  |  |  |
| D01 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1550 | 1.主骨架采用φ38mm\*1.2mm厚优质不锈钢圆管制作； 2.层板采用1.0mm厚304优质不锈钢板制作,板下采用0.8mm厚优质不锈钢板作U型加强筋； 3.台脚采用直径φ38mm\*1.2mm厚优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； | 台 | 13 |
| D03 | 平板米面架 | 1400\*550\*300 | 1.板式结构，面板采用1.2mm厚优质304不锈钢腹膜磨砂板制作，面板下增加安装不锈钢结构加强筋以致承重； 2.主骨架采用38\*38\*1.2mm厚优质不锈钢矩管制作 | 台 | 1 |
| D04 | 平板米面架 | 1500\*550\*300 | 1.板式结构，面板采用1.2mm厚优质304不锈钢腹膜磨砂板制作，面板下增加安装不锈钢结构加强筋以致承重； 2.主骨架采用38\*38\*1.2mm厚优质不锈钢矩管制作 | 台 | 1 |
| K | 更衣间 |  |  |  |  |
| K01 | 12格更衣柜 | 1200\*400\*1800 | 1、采用优质不锈钢板，厚度1.0mm,12格独立分配，带锁. |  | 4 |
| M | 售餐间 |  |  |  |  |
| M01 | 单通工作台 | 1800\*700\*800 | 1.面板采用1.5mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2.侧板.门板.底板采用1.0mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板； 3.台脚采用直径φ51mm\*1.2mm优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； 4.门采用轨道式双向滑动拉门，安全.卫生。 | 台 | 1 |
| M02 | 五格保温售饭工作台 | 1800\*700\*800 | 1.售餐柜整体带加热保温功能及缺水断电功能； 2.面板、温水盆采用1.2mm厚304优质不锈钢磨砂板，柜体侧板.采用1.0mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板。 3.台脚采用直径φ51mm\*1.2mm厚优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； | 台 | 5 |
| M02a | 份数盆 | 40\*60 | 食品级304不锈钢馒头盘，与保温售饭工作台配套 | 个 | 25 |
| M03 | 热风循环发泡双门消毒柜 | 1310\*650\*1950 | 1、外形尺寸（长\*宽\*高）：≥1160\*550\*1880mm；容积：≥600L；功率≤900W； 2、201#不锈钢材质 。 阻燃发泡剂，双层钢板发泡料不外露，与着火源完全隔离，箱体六面整体发泡 。整体门板（带透窗） ，加深加粗导轨式四层分餐盘层架,子弹头柜脚,隐藏式发热体，触摸式电脑屏控制，热风循环+中温+高温消毒。 | 台 | 2 |
| M04 | 双通工作台 | 800\*700\*800 | 1.面板采用1.5mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2.侧板.门板.底板采用1.0mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板； 3.台脚采用直径φ51mm\*1.2mm优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； 4.门采用轨道式双向滑动拉门，安全.卫生。 | 台 | 5 |
| M05 | 上掀三门碗柜 | 1200\*500\*2000 | 1.面板采用1.2mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2.侧板.门板.底板采用1.0mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板； 3.台脚采用直径φ51mm\*1.2mm优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； 4.门采用轨道式双向滑动拉门，安全.卫生。 | 台 | 2 |
| M06 | 单门单星盆柜 | 700\*700\*800 | 1.面板采用1.2mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板、设有带过滤网的下水器； 2.水槽及其它采用1.0mm厚304优质不锈钢板; 3.星盆脚采用38\*38mm\*1.2mm厚不锈钢矩管，配可调子弹脚； 4.产品焊接：产品焊接部位应牢固，焊纹均匀一致，不应有未焊透、裂纹等缺陷，外露焊缝均匀进行抛光或去色处理；紧固件：各连接部位的紧固件应位置均匀，连接牢固；操作及易清洁时易接触部位不应有尖角和毛刺。 | 台 | 1 |
| M08 | 上掀三门碗柜 | 1200\*500\*2000 | 1.面板采用1.2mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2.侧板.门板.底板采用1.0mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板； 3.台脚采用直径φ51mm\*1.2mm优质不锈钢圆管,下配不锈钢可调节脚； 4.门采用轨道式双向滑动拉门，安全.卫生。 | 台 | 1 |
| M09 | 强排热水器 | 390\*180\*620 | 1、热水产量：20L 2、类型：强排式 3、气源：天然气 4、低水压启动。 | 台 | 2 |
| X | 清洗消毒区 |  |  |  |  |
| X01 | 单水池柜 | 1000\*600\*800/100 | 1.面板采用1.2mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板、设有带过滤网的下水器； 2.水槽及其它采用1.0mm厚304优质不锈钢板; 3.星盆脚采用38\*38mm\*1.2mm厚不锈钢矩管，配可调子弹脚； 4.产品焊接：产品焊接部位应牢固，焊纹均匀一致，不应有未焊透、裂纹等缺陷，外露焊缝均匀进行抛光或去色处理；紧固件：各连接部位的紧固件应位置均匀，连接牢固；操作及易清洁时易接触部位不应有尖角和毛刺。 | 台 | 3 |
| X02 | 热风循环发泡双门消毒柜 | 1310\*650\*1950 | 1、外形尺寸（长\*宽\*高）：≥1160\*550\*1880mm；容积：≥600L；功率≤900W； 2、201#不锈钢材质 。 阻燃发泡剂，双层钢板发泡料不外露，与着火源完全隔离，箱体六面整体发泡 。整体门板（带透窗） ，加深加粗导轨式四层分餐盘层架,子弹头柜脚,隐藏式发热体，触摸式电脑屏控制，热风循环+中温+高温消毒。 | 台 | 3 |
|  | 清洗区 |  |  |  |  |
| T01 | 单星池带柜 | 2500\*600\*800\*150 | 1.面板采用1.2mm厚304优质不锈钢腹膜磨砂板、设有带过滤网的下水器； 2.水槽及其它采用1.0mm厚304优质不锈钢板; 3.星盆脚采用38\*38mm\*1.2mm厚不锈钢矩管，配可调子弹脚； 4.产品焊接：产品焊接部位应牢固，焊纹均匀一致，不应有未焊透、裂纹等缺陷，外露焊缝均匀进行抛光或去色处理；紧固件：各连接部位的紧固件应位置均匀，连接牢固；操作及易清洁时易接触部位不应有尖角和毛刺。 | 台 | 6 |
| T02 | 双孔收渣台带车 | 600\*900 | 1、面板采用1.2mm厚304优质不锈钢磨砂板,台面下严禁加木工板，采用1.0mm厚优质不锈钢作加强筋加固处理，要求焊接牢固，桌面平整，受力好； 2、台脚采用直径38\*38mm\*1.2mm优质不锈钢矩管,下配不锈钢可调节脚； | 台 | 2 |
| T03 | 粘捕式灭蝇灯 | ≥2\*8W | 1.采用高效诱蚊灯管，利用蚊子的趋光性吸引使其触电身亡，配备蚊蝇残渣收集盒，确保残渣不掉落，环保； 2.外壳采用铝合金材料组合而成，低耗电，高效能，无气味.无辐射.无任何化学物质挥发，对人体无害。 3.连续使用寿命5000小时以上； 4.感应范围≥40㎡。 | 台 | 2 |
| T04 | 优质鹅颈式双温水龙头 | 台式双温 | 1 座台式单孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理。 2 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3 八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.0mm, 360度可旋转。 4 开孔尺寸32mm,配两根50公分长度进水软管，进水接口为标准1/2''内螺纹。  5 总高度370mm,出水口距台面 225mm | 套 | 58 |
| T05 | 紫外线消毒灯 | 30W | 1、长度≥900mm,灯管功率≥30W，杀菌面积≥40平方，杀菌灯配支架等全套。 | 台 | 10 |
| T06 | 8人餐桌 | 2100\*600\*750 | 1、桌面尺寸：2100\*600\*750mm；台面厚度45mm； 2、桌面材质采用201不锈钢板，面板厚度1.2mm；台面内衬防火板； 3、桌架采用50\*50\*1.2mm不锈钢矩管连接，配塑料脚套； 4、凳面材质采用不锈钢板，面板厚度1.2mm，内衬防火板。 | 套 | 35 |
| T07 | 四人位餐桌 | 1200\*600\*750 | 1、桌面尺寸：1200\*600\*750mm；台面厚度45mm； 2、桌面材质采用201不锈钢板，面板厚度1.2mm；台面内衬防火板； 3、桌架采用50\*50\*1.2mm不锈钢矩管连接，配塑料脚套； 4、凳面材质采用不锈钢板，面板厚度1.2mm，内衬防火板。 | 套 | 20 |
| T08 | 排烟设备 |  |  |  |  |
| T09 | 不锈钢烟罩 | L\*1300\*500 | 1、采用优质不锈钢外壳采用201优质不锈钢竖纹板制作； 2、烟罩板材厚度1.2mm，烟罩整体无缝焊接； 3、内置隔油网板，油网板厚度0.7mm，折死边不割手，隔油网板为板块式，可活动调节吸风口大小范围，便于取下清洗 4、配置不锈钢接油盒； 5、焊接处采用满焊连接，焊接口经过打磨处理。美观大方.耐用。节油杯，带烟罩防爆灯。 | 米 | 7.5 |
| T10 | 烟罩灭火系统 | 双瓶组 | ★1、为降低误动作风险及保证能够长期使用，本项目灭火设备应采用机械式。双瓶组设备至少包含1台厨房设备灭火装置主控箱、1台厨房设备灭火装置控制盘、1个手动启动器、2个药剂瓶、1个驱动气瓶、20个喷嘴。 ★2、驱动气体储存压力（MPa)：≥12； 3、动作温度（℃）：182±5； 4、灭火剂类型：食用油专用灭火剂； 5、抗飞溅性能：为避免灭火过程中，油点飞溅对人体造成伤害，在灭火剂喷射过程中飞溅出来油点直径不应大于3mm； ★6、双瓶组喷嘴最大容量不少于20只； ★7、装置的管径≥15mm，双瓶组管路最大允许总长度不少于19米； 8、安装方式：采用304#不锈钢管螺纹连接； 9、培训与保养：设备正式投入使用后，设备厂家或供货单位应针对厨房工作人员进行设备原理及使用方法的全面培训，并依据《厨房设备灭火装置技术规程》CECS233:2007关于维护保养的要求，安装完成后一年内应进行不低于2次的全面保养。 资质要求：提供依据XF498-2012（或原GA498-2012）标准出具的型式检验报告 | 套 | 1 |
| T11 | 超低空油烟净化器 | 32000风量 | 1.净化器箱体采用≥1.0mm厚冷轧钢板，表面环氧漆静电喷涂；设备采用积木式结构； 2.电场单元采优质不锈钢，高低压双区形式，当电场表面覆盖油污过多时，设备自动提示需清洗； 3.净化器采用高低压电源，高低压电源为纯数字智能控制，所有功能均由程序自动实现；电源控制系统具有自动过载过压、断路、开路保护的功能，电源在-10℃±2℃低温箱运行4小时无故障，60°c ±2℃高温箱运行8小时无故障； 4.灭弧保护：放电持续时间不大于0.1秒，高压1秒内恢复正常电压80％以上； ★5.净化器至少依据GB/T2423.65-2024《环境试验 第2部分：试验方法 试验:盐雾/温度/湿度太阳辐射综合》标准，进行了3个阶段试验，分别为2小时湿热(高温、高湿)、盐雾和太阳辐射组成的试验阶段Z1，2小时干热(高温、低湿)和太阳辐射组成的试验阶段Z2，4小时湿热(高温、高湿)和盐雾组成的试验阶段Z3。3个阶段为一个循环，共循环15次120小时。检测结果：15次循环后外观无剥落，无功能异常。检测报告带有CMA或CNAS ★6.至少依据GB/T2423.17-2024《环境试验 第2部分：试验方法 试验KA:盐雾》，在温度:35 ℃±2K，80cm水平收集面积的平均收集速率:1.5 ml/h士0.5 ml/h，氯化钠浓度(收集溶液):50 g/L±5 g/1，pH(收集溶液):6.5～7.2，持续时间：168h的测试，检测结果：外观无明显变化，无腐蚀痕迹；试验前后进行称重，经计算，单位面积质量损失≤0.69g/m2，电气性能和机械性能完好，检测报告带有CMA或CNAS | 台 | 1 |
| T12 | 高压风柜机 | 11KW | 1.风机采用双吸式结构，风机外壳及叶片均采用≥1.2mm优质镀锌板，且里外全面环氧漆静电喷涂。风机主架均采用优质角钢以力学原理装配。风机主轴为优质高强度碳素钢，皮带轮采用优质铸铁材质，主轴和皮带轮经严格的平衡校正，使整机运行更加平稳。 2.叶轮为前倾多翼式铆接结构，由前后盘和叶片组成。前、后盘材料厚度≥1.5mm，后盘拉伸成形，刚性好，流线合理。叶轮经严格的平衡校正，振动小。叶片厚度1.2mm，冲压成型，韧性好，抗拉强度高，不易断裂。叶片曲线及装配角度，是在气动力学和气动声学原理基础上设计，并经反复研制而成，。蜗舌采用新的消声结构，噪音低，风量大，风压高。 3.机箱底部安装U型槽钢枕梁及四端设有安装孔，风机顶部配有吊环，便于物流运转和工程安装，安全性高 5.风机箱体内用阻燃静音棉，可有效降低机械振动在箱体的传播噪音，风机两侧有活动检修门，清理维护更加方便。 ★6.风柜至少依据GB/T2423.65-2024《环境试验 第2部分：试验方法 试验:盐雾/温度/湿度太阳辐射综合》标准，进行了3个阶段试验，分别为2小时湿热(高温、高湿)、盐雾和太阳辐射组成的试验阶段Z1，2小时干热(高温、低湿)和太阳辐射组成的试验阶段Z2，4小时湿热(高温、高湿)和盐雾组成的试验阶段Z3。3个阶段为一个循环，共循环15次120小时。检测结果：15次循环后外观无剥落，无功能异常。检测报告带有CMA或CNAS ★7.风柜至少依据GB/T2423.34-2024《环境试验 第2部分：试验方法 试验Z/AD:温度/湿度组合循环试验》标准，在温度：-10℃→65℃，湿度30%→98% RH，24h为一个周期，一个周期内循环10次，持续时间48h，试验后，外观无变形，气泡，剥落等现象；电气和机械性能完好，检测报告带有CMA或CNAS。 | 台 | 1 |
| T13 | 镀锌板风管 | 600\*600 | 1、采用花纹镀锌板制作； 2、板材厚度1.0mm，备风烟管内连接处使用自攻螺丝打紧，并有双面胶和玻璃硅胶密封,处理好每个角和边，做到不漏油不滴油；  3、双面压筋加强处理，管道内焊接固定中心杆，运转时减少震动及噪音。 | 平方 | 78.8 |
| T14 | 软启动调速过载保护器 | 11KW | 1.风机电力控制系统，内置空开.漏电保护器.缺相保护器.过流保护器； | 台 | 1 |
| T15 | 风机/净化器角钢吊架 | 80槽钢 | 1、定制件：支架采用（不低于）∠50角钢\*∠50角钢现场制作；匹配相应设备。 | 套 | 2 |
| T16 | 减震器 | / | 根据所投风机匹配相应型号。 | 个 | 4 |
| T17 | 防火软连接 | 厂制品 | 采用4#角铁、防火布制作； 2、角钢厚度2.0mm，防火布双层边双排缝纫，风管用角铁法兰盘螺杆连接，并有双面胶和玻璃硅胶密封,处理好每个角和边，做到不漏油不滴油； 3、防火布为耐高温防火、耐磨、防尘、防老化材质 4、采用此软连接风机运转时不会震动管道。 | 套 | 1 |
| T18 | 接油盘 | 现场定制 | 1、采用花纹镀锌板制作； 2、板材厚度1.2mm， 3、配放油阀。 | 套 | 2 |

**其他要求：**

1.除不锈钢厚度允许偏差率±10%以内外，以上其它参数、资质及要求必须完整满足或优于，否则视为无效投标。

2.采购人将以平台的线上资料作为评判依据。投标时，必须上传产品技术参数中要求的各类证书、检测报告、认证资料的扫描件（需含本项目名称水印）。

3.本项目要求提供的检测报告或相关证明文件，采购人有权要求中标方在签订合同前现场提供各项参数的检测报告（复印件）或证明材料并加盖制造商鲜章，如5个日历日内未能提供，将取消其中标资格。

### 四、质量保证及售后服务要求

（一）供应商所供产品名称、规格、数量、质量要求、生产企业与竞采文件要求相符。

（二）自验收之日起，产品质量保证期不低于1年。

（三）成交供应商须免费提供现场技术培训与技术支持。

（四）质量保证期内服务要求

（1）电话咨询

中标人应当为用户提供技术援助电话，解答用户在使用中遇到的问题，及时为用户提出解决问题的建议。

（2）现场响应

用户遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，中标人应立即作出响应，4小时内到位采取相应措施，提供上门维修服务，确保产品正常工作；故障24小时内解决，由于备件供货时间等原因，最迟不超过72小时内解决，使用户能够正常使用。因为定制备件制造周期的限制、特殊气候、市政工程影响等特殊原因在72小时内不能解决，由甲、乙双方根据实际情况协商确定维修时间。

2.质保期外服务要求

（1）质量保证期过后，中标人应同样提供免费电话咨询服务，并提供产品上门维护服务。

（2）质量保证期过后，采购人需要继续由原中标人提供售后服务的，该中标人应提供优质售后服务。

（三）故障响应时间要求

中标人接到用户产品出现问题的通知后立即作出响应，6小时内到达现场进行处理。

### 五、交付期限及地点

（一）交付时间

中标人在合同签订后30个日历日内完成交付。

（二）交货地点

重庆市石柱县双庆小学校新校区

### 六、验收方式

（一）货物到达现场后，成交供应商应在使用单位人员在场情况下当面开箱，共同清点、检查外观，作出开箱记录，双方签字确认。

（二）成交供应商应保证货物到达采购人所在地完好无损，如有缺漏、损坏，由供应商负责调换、补齐或赔偿。

（三）成交供应商应提供完备的技术资料、装箱单和合格证等，并派遣专业技术人员进行现场指导。验收合格条件如下：

1、产品技术参数与采购合同一致，性能指标达到规定的标准。

2、货物技术资料、装箱单、合格证等资料齐全。

3、在规定时间内完成交货并验收，并经采购人确认。

4、采购人随机抽取的样品检测结果为合格。

（四）交货时采购人可邀请第三方质量检测机构参加验收工作，对产品进行随机抽检验收，检测机构将按招标文件技术参数的要求及中标人对参数的应答情况进行检验，检验合格由采购人承担相应检测费用。检验未达到招标文件技术参数要求及中标人应答情况的则视为中标人进行虚假应答，将严格按照政府采购相关法律法规处理，相应检测费用及给采购人造成的损失由中标人承担。

### 七、报价要求

（一）报价开始时间、报价截止时间、有效报价家数均以公告内容为准。

（二）本次报价为人民币报价，包含：货物费、运输费、安装调试费、装卸费、培训费、保险费、税费（含关税）等所有费用。

### 八、供应商响应文件要求

供应商必须在平台上按要求上传响应文件，未按要求提供的视为无效供应商。

（一）响应文件内容

1.盖鲜章的《报价函》《明细报价表》各1份。

2.盖鲜章的《法定代表人身份证明书》1份，其中应包含法定代表人身份证复印件。若法定代表人委托他人投标，请提供盖鲜章的《法定代表人授权委托书》1份，其中应包含法定代表人及被授权人身份证复印件各1份。

3.盖鲜章的基本资格条件承诺函。

4.其他应提供的资料。

（二）提交文件的要求

1.供应商按要求制作纸质响应文件，同时根据平台上传盖鲜章后的电子文档一份。

2.供应商在系统中的报价与响应文件中的报价不一致时，采购人将以系统中供应商的报价作为评判依据。

3.供应商只能有一个有效报价，供应商只能以自己单位名义提交响应文件。

4.供应商制作的响应文件电子文档，须按照要求制作，规定签字、盖章的地方必须按规定签字、盖章，上传的文件需字迹清晰，未按要求制作响应文件的作废标处理。

5.“采购服务内容”中“★”标注的技术需求为重要技术需求，有一条及以上不能满足竞采文件要求的，按无效投标处理。

（三）报名、询价地点：重庆市石柱土家族自治县X595(龙嘴路)双庆小学3楼会议室。

（四）提交纸质响应文件时间：2025年6月24日09:00-10：00北京时间。

（五）开标时间：2025年6月24日10：00北京时间。

（六）开标地点：同询价地点

### 九、成交规则

采购人在符合审查的供应商中，手动确认报价最低的成为成交供应商。

### 十、付款方式

中标人在规定时间内完成项目交付，经采购人验收合格后，中标方开具发票，采购人向中标单位支付合同金额的100%。

### 十一、联系方式

采购单位：石柱土家族自治县南宾街道双庆小学校

联系人：陈老师

电话：15320977999

地址：石柱土家族自治县南宾街道双庆小学校

### 十二、其它有关规定

（一）凡有意参加此项目的供应商，请于公告发布之日起至报价截止时间之前，在重庆市政府采购云平台网上竞采下载查看本项目竞采文件，无论供应商下载查看与否，均视为已知晓所有实质性要求内容。

（二）供应商应于报价开始前完成政府采购网账号注册、政采云账号关联等操作，提前学习网上竞采操作手册并检查账号是否可用，遇到操作问题请及时咨询手册中的客服电话，如因账号注册关联、操作不熟练等原因导致供应商未成功报价，责任由供应商自行承担。

《网上竞采自行采购操作手册（供应商）》、《单点登录账号绑定操作手册》详见<https://xj.ccgp-chongqing.gov.cn/ge/content/yptczzn/list>。

（三）无论竞采结果如何，供应商参与本项目的所有费用均自行承担。

（四）其他未尽事宜由双方在采购合同中另行约定。

**供应商编制响应文件要求**

**一、经济部分**

（一）报价函

（二）明细报价表

**二、技术部分**

（一）技术应答

（二）技术响应偏离表

**三、商务部分**

（一）服务要求响应情况：交货时间、交货地点、质量保证期、售后服务条款等。

（一）商务响应偏离表

**四、资格条件及其他**

（一）法人营业执照（副本）或事业单位法人证书（副本）或个体工商户营业执照或有效的自然人身份证明或社会团体法人登记证书复印件

（二）法定代表人身份证明书（格式）/法定代表人授权委托书（格式）

（三）基本资格条件承诺函（格式）

（四）特定资格条件证书或证明文件（如有）

**五、其他应提供的资料**

（一）中小企业声明函、监狱企业证明文件、残疾人福利性单位声明函（如有）

（二）其他与项目有关的资料（自附）

1. **经济部分**

（一）报价函

**报价函**

（采购单位名称）：

我方收到 （项目名称） （采购编号）的竞采文件，经详细研究，决定参加该项目。

1.愿意按照竞采文件中的一切要求，提供本项目的商品、及服务，报价为人民币大写： 元整；人民币小写 元。

2.我方现提交的响应文件为：响应文件正本壹份。

3.我方承诺：本次报价的有效期为90天。

4.我方完全理解和接受竞采文件的一切规定、要求和评审办法。

5.在整个采购过程中，我方若有违规行为，愿意接受重庆市政府采购云平台相关管理方的处罚。

6.我方若中选，将按照竞采结果签订合同，并且严格履行合同义务。本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

7.我方理解，最低报价不是成交的唯一条件。

供应商名称（公章）：

年 月 日

（二）明细报价表

**明细报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品类别** | **品牌型号** | **单位** | **数量** | **单价** | **合计** | **备注** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 总计 | | | | | | |  |

注：本表可根据实际情况调整。

供应商名称（公章）：

年 月 日

# 二、技术部分

（一）技术应答（格式自拟）

（二）技术响应偏离表

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 竞采要求 | 响应情况 | 差异说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

供应商： 法定代表人或法定代表人授权代表：

（供应商公章） （签字或盖章）

年 月 日

注：

1.本表即为对本项目“三、采购服务内容”中所列技术要求进行比较和响应；

2. .该表可以不逐条填写，投标人根据实际情况在“差异说明”项填写正偏离或负偏离及原因。

3.该表可扩展；

4.可附相关技术支撑材料。（格式自定）

5、该表必须按格式规定签字或盖章，否则作为无效投标。

**三、商务部分**

（一）服务要求响应情况

（格式自拟）

（二）商务响应偏离表

**商务响应偏离表**

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 竞采要求 | 响应情况 | 差异说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

供应商： 法定代表人或法定代表人授权代表：

（供应商公章） （签字或盖章）

年 月 日

注：

1.本表即为对本项目中所列商务要求进行比较和响应；

2. .该表可以不逐条填写，投标人根据实际情况在“差异说明”项填写正偏离或负偏离及原因。

3.该表可扩展；

4.可附相关技术支撑材料。（格式自定）

5、该表必须按格式规定签字或盖章，否则作为无效投标。

**四、资格条件及其他**

（一）法人营业执照（副本）或事业单位法人证书（副本）或个体工商户营业执照或有效的自然人身份证明或社会团体法人登记证书复印件

（二）法定代表人身份证明书（格式）/法定代表人授权委托书（格式）（二选一）

**法定代表人授权委托书**

致： （采购人名称）：

（法定代表人名称）是 （供应商名称）的法定代表人，特授权 （被授权人姓名及身份证代码）电话 代表我单位全权办理上述项目的竞采、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我单位对被授权人的签字负全部责任。

在撤消授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤消而失效。

被授权人： 法定代表人：

（签字或盖章） （签字或盖章）

（附：被授权人身份证正反面复印件）

供应商名称（公章）

年 月 日

---------------------------------------------------------------------------

**法定代表人身份证明书**

致： （采购人名称）：

（法定代表人名称及身份证代码）是 （供应商名称）的法定代表人，电话 代表我单位全权办理上述项目的竞采、签约等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。签字负全部责任。

法定代表人（签字或盖章）： 供应商名称（公章）

年 月 日

（附：法定代表人身份证正反面复印件）

（三）基本资格条件承诺函

基本资格条件承诺函

致 （采购人名称）：

（投标人名称）郑重承诺：

1.我方具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录，参加本项目采购活动前三年内无重大违法活动记录。

2.我方未列入在信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）“失信被执行人”“重大税收违法案件当事人名单”中，也未列入中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为记录名单”中。

3.我方在采购项目评审（评标）环节结束后，随时接受采购人的检查验证，配合提供相关证明材料，证明符合《中华人民共和国政府采购法》规定的投标人基本资格条件。

我方对以上承诺负全部法律责任。

特此承诺。

（投标人公章）

年 月 日

（四）特定资格条件证书或证明文件

**五、其他应提供的资料**

（一）中小企业声明函、监狱企业证明文件、残疾人福利性单位声明函（若有）

（二）其他与项目有关的资料（自附）